

Opracování plastů

Mgr. Tomáš Fliedr

Zpracování plastů

Obrábění plastů

- třískové (řezání, pilování, broušení, vrtání...)
- formování za tepla (ohýbání)

Tvarování plastů

- lisování
- vstřikování
- lití
- vtlačování

Upínání plastů

- Při upínání plastů do svěráku používáme ochranné destičky, aby se materiál nepoškodil.



Při upínání můžeme použít i dřevěné destičky nebo špalíky

Řezání plastů

Nejčastěji používáme pilu na kov a na dřevo.



Řezání polystyrenu



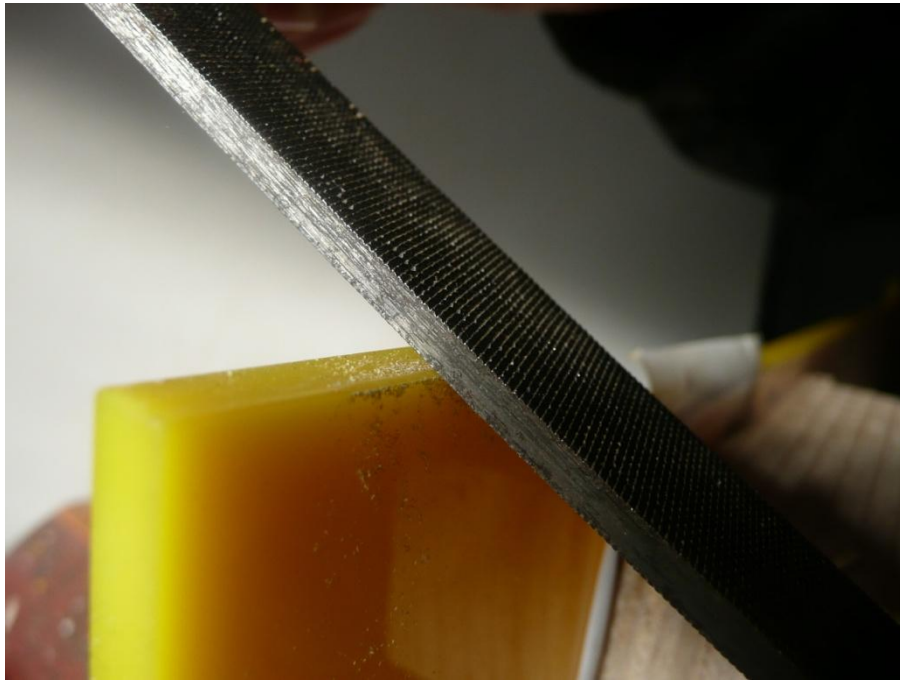
Stříhání plastů

- Fólie stříháme nůžkami, u silnějšího materiálu můžeme použít i nůžky na plech.



Pilování plastů

Používáme pilníky s jednoduchým sekem.



Vrtání plastů

Můžeme použít vrtáky do dřeva i vrtáky na kov, jejich použití volíme dle průměru otvorů.
(větší otvory - vrtáky do dřeva).



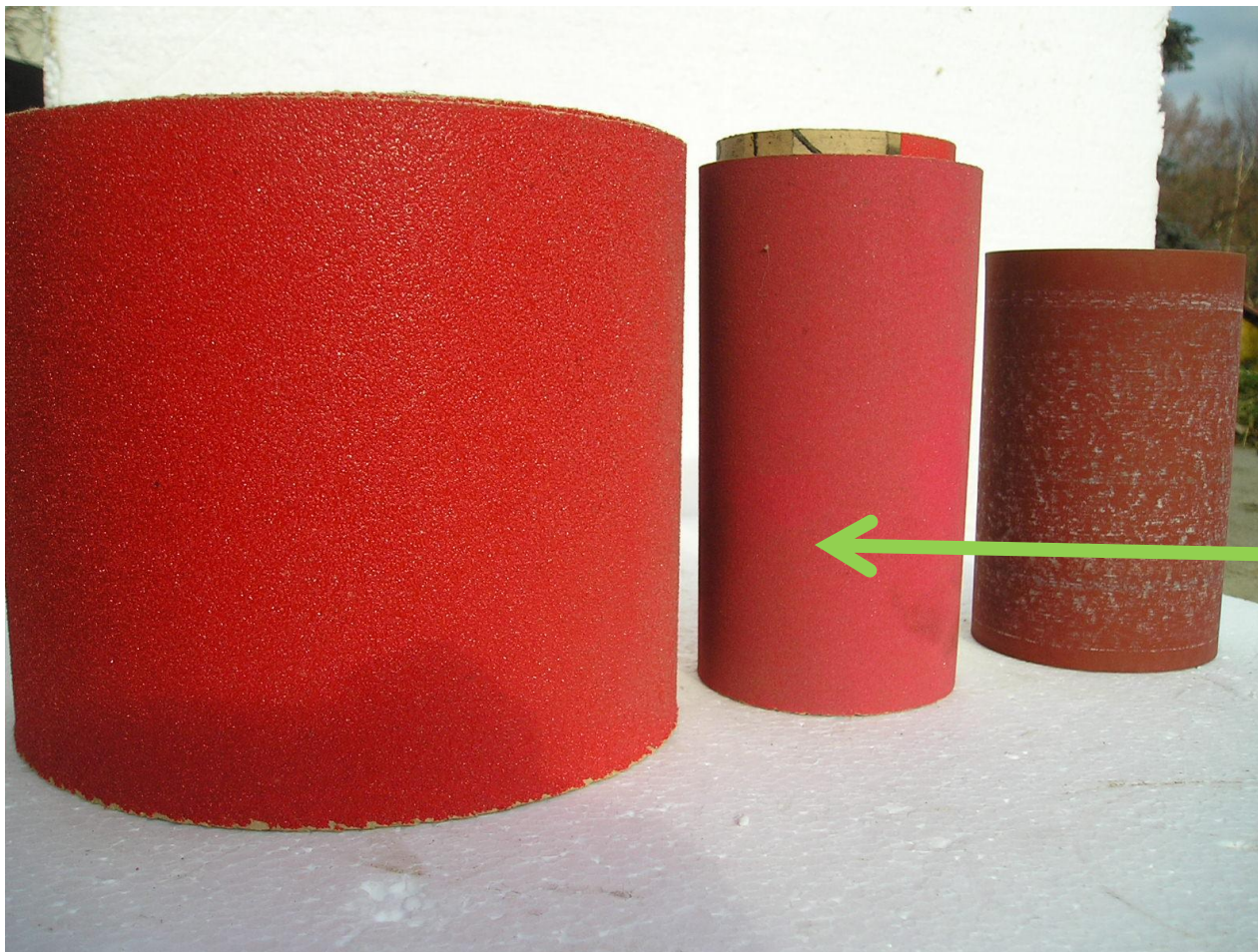
Můžeme použít různé druhy vrtáků



Broušení a leštění plastů

- K broušení používáme jemné brusné papíry. Broušení provádíme za mokra.
- K leštění používáme leštící pasty, leštění provádíme pomocí leštících kotoučů.

Brusný papír



Při broušení plastů
používáme jemné
brusné papíry.

Ohýbání plastů

Využíváme vlastnosti termoplastů, které se při teplotách od 80 – 150°C dají formovat a tvářet. Po ochlazení si zachovají získaný tvar.

Jako zdroj tepla můžeme použít např. elektrický vaříč, žehličku, horkovzdušnou pistoli apod. Ohýbání provádíme v ruce nebo přes hranu.

Lepení plastů

V současné době je na trhu velké množství lepidel, vždy bychom se měli řídit návodem a doporučením výrobců.

Zdroje:

Všechny použité obrázky – archiv autora.

Není-li uvedeno jinak, vlastní práce autora.